

2
русский

SUNLU
www.sunlugw.com

Инструкция по эксплуатации продукции

Интеллектуальная 3D ручка для распечатки-третье поколение

Приветствовать стать владельцем интеллектуальной 3D ручки для распечатки Саньюй третьего поколения. С тех пор у творчества нет границ, просто и легко создать 3D стереоскопические произведения без трудностей! Хотите знать больше мастерства применения, скачать бесплатные формы? Сразу же посетите этот сайт: WWW.SUNLUGW.COM

Предупреждение!

Предупреждение об опасности жара, острие ручки этого товара излучает тепло и имеет опасность ожога. За короткое время при применении товара и после применения не соприкасаться с острием ручки и соседней частью. Перед применением и после применения, и за применение сообщайте людям вокруг ней, этот товар излучает тепло, нельзя трогать. Когда не применять, или перед хранением товара, выгружайте материалы, потом выключайте вилку электропитания, впускайте гнездо ручки, при непосредственном соприкосновении тепловорное острие ручки сможет испортить раскрашенные предметы, пластик, одежду и т. д.

Этот товары пригоден к детям больше 8 лет и взрослым людям, дети применяют его под опекой взрослых людей!

Предупреждение: не применять этого товара в ванной, около тазика для мытья рук или в месте, где легко соприкасаться с водой, а то, может быть, привести к поражению током и смерти.

В связи с тем, что этот товар является точным товаром, только может применять исходные расходные материалы компании «Саньюй». Неправильно применять этот товар, или выбирать неправильную температуру нагревания, или применять расходные материалы или другие материалы, не произведенные компанией «Саньюй», это, может быть, вызывает повреждение этого товара или испортит потребитель, эти действия не относятся к сфере гарантии качества этого товара. Вред для потребителя включая, но не ограничиваясь: всасывать вещество, которое не пригодно для нагревания, или гореть горючие материалы.

Встроенные предметы:



3D ручка для распечатки x1



Адаптер питания x1

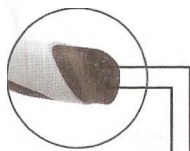


Гнездо ручки x1



Расходные материалы 3метров x2

Функция кнопок ручки для распечатки:



Отверстие питания

Питающее отверстие



Выбор материалов / кнопка температуры -

LED экран дисплея

Выбор материалов / кнопка температуры +

Кнопка скорости -

Кнопка возврата материалов -

Кнопка скорости +

Кнопка выжима +

Сопло

Стандарт и параметры:

Тип: SL-300

Нетто: 55 г

Размер: 180(L) × 24(W) × 24(H)mm

Цвет: Белый, черный, синий, зеленый

Температура: ABS : 180-210°C PLA/WOOD : 160-180°C

Расходные материалы: 1.75mm PLA/WOOD/ABS

Электрические параметры адаптера питания: 100/250V 2A

Номинальные электрические параметры оборудования: DC12V 2A 24W

Размер коробки: 198*104*64mm

Вес / коробка: 0.42KG

Гарантийный срок:

гарантийный срок составляет 1 год, если применять неисходные расходные материалы или не по инструкции по эксплуатации правильно применять, и вызвано повреждение, не в сфере гарантийного ремонта.

Особенности ручки третьего поколения

- Самая легкая 3D ручка для распечатки в мире, только 55 г;
- Интеллектуальное управление, неспециальные люди смогут рисовать;
- Глобальная инициатива, интеллектуальное сопло для восприятия температуры и нагревания;
- Цифровое управление скоростью 8 режимов, выходная скорость более точная и стабильная;
- Одной кнопкой непрерывно выгружать материалы, легче рисовать;
- Вставное сопло, легче проводить техническое обслуживание;
- Патентованное сопло, температура более низкой.

Описание операций:

Во-первых: включать электрорегулирование

Соединить специальный трансформатор, который соединяется с электрорегулированием, с «отверстием питания» в конце 3D ручки и для расклепки. В это время LED лампа горит, это означает, что оборудование пропускает ток и в ход идет режим ожидания сервомеханизма.

Во-вторых: выбрать вид материалов

В это время на жидкокристаллическом экране показат «PLA» или «ABS», нажать кнопку «выбор материалов / регулирование температуры» снизу жидкокристаллического экрана и выбрать материал. Выбор должен совпадать со свойством материалов во избежание повреждения. (Примечание «этот товар может применять WOOD материалы, WOOD материалы должны выбрать режим PLA»)

В-третьих: ждать предварительного нагрева

После выбора материалов нажать «кнопку выжима», красная LED лампа горит, это означает, что оборудование входит в состояние предварительного нагрева, в это время на жидкокристаллическом экране показана температура нагрева в реальном масштабе времени. Когда красная LED лампа превращается из красного цвета в зеленый цвет, означает, что предварительное нагревание выполнено, можно начать применять этот товар. (Время предварительного нагрева составляет 30 секунд)

В-четвертых: выбрать скорость выжима

Нажать кнопку скорости, выбрать подходящую скорость выжима. (Примечание: от 0 до 8 режимов скорости, режим скорости по умолчанию составляет 5-ый режим, 1-ый режим минимальный, 8-ой режим максимальный. Когда только останетесь выжим, зеленая LED лампа горит, можно нажать кнопку скорости и выбрать режим скорости, в других состояниях недействительно нажать кнопку скорости.)

В-пятых: погружать материалы

Вставить материалы в «отверстие ввода материалов» в конце ручки, нажать «кнопку выжима», встроенный мотор оборудования перевозит материал. Когда в силе острая ручка выжать материалы, погрузка выполнена, в это время можно начать рисовать (при погрузке материалов необходимо гарантировать, что интерфейс материалов ровный, см. особые указания торца расходных материалов)

В-шестых: творчество

У этого оборудования 8 режимов скорости, перед творчеством регулировать подходящую скорость выжима. У одинаковых материалов по разному цвету разная температура плавления. При применении согласно состоянию выгрузки вовремя регулировать температуру. (Суждение температуры плавления материалов и регулирование температуры см. «Описание регулирование температуры»)

В-седьмых: новая функция выжима

Настоящий товар имеет функцию непрерывного выжима и функцию прерывистого выжима: функция непрерывного выжима: нажать кнопку выжима один раз, ручка для распечатки автоматически непрерывно загружает, нажать кнопку выжима еще раз, ручка для распечатки остановит загрузку, функция прерывистого выжима до 8 мин. автоматически останавливается. Функция прерывистого выжима: быстро нажать кнопку выжима два раза, и крепко нажать кнопку выжима, в это время 3D ручка для распечатки начинает выжимать материал, палец отпускает кнопку выжима, останавливает выжимать материал.

В-восьмых: смена / возврат материалов

Когда зеленая LED лампа горит, нажать кнопку возврата материалов на 3 секунды, отпустить кнопку, в это время материал с помощью встроенного мотора оборудования непрерывно перевезены и возвращены, когда материалы не перевезены назад, мы можете мягко с конца продуктов достать материалы, в это время нажать кнопку возврата материалов, оборудование останавливает перевозку и возвращает материалы. (Непрерывная функция до 1 мин. автоматически останавливается)

Описание смены материалов:

1. Когда нужно сменить одинаковые разноцветные материалы, можно продолжать погружать материалы или выгрузить, потом погружать. Во все случаи, надо гарантировать, что порт погруженных расходных материалов ровный.
2. Когда сменить материалы PLA на материалы ABS, сначала выгрузить материалы, переустановить оборудование (выключать электрорегулирование), нажать кнопку «выбор материалов / регулирование температуры» и выбрать режим ABS, затем проводить погрузку ABS, метод превращения материала ABS в PLA одинаковый.

Особые указания торца материалов:



Торец материалов должен быть ровным, торец расположен в вертикальном направлении; конец материалов и должен быть ровным, и расположен в вертикальном направлении, так при непрерывной погрузке материалов гарантировать, что у материалов нет задержки, удачно продолжать погрузку.

Описание регулирование температуры:

В связи с тем, что у разноцветных материалов разная температура плавления чтобы значительно повысить качество творчества, обратайте внимание на следующие дела:

1. При применении слышать звук «треск» в сопле, это означает, что температура слишком высокая, в это время можно нажать кнопку «выбор материалов / регулирование температуры» и снизить температуру, диапазон регулирование составляет 8-15°C.
2. При нормальном применении, если видеть большое количество пузырей, означает, что температура выше нормальной, в это время можно нажать кнопку «выбор материалов / регулирование температуры» и снизить температуру, диапазон регулирование составляет 3-8°C.
3. Когда обнаружить, что цвет поверхности выжатых материалов мутный, и электродвигатель тяжелый, это означает, что температура ниже нормальной, в это время можно нажать кнопку «выбор материалов / регулирование температуры» и повысить температуру, диапазон регулирование составил 5-10°C.
4. Когда применять материалы PLA, материалы при выжиме слишком жидкие вызывают течение, это означает, что температура слишком высокая. В это время можно нажать кнопку «выбор материалов / регулирование температуры» и снизить температуру, диапазон регулирование составляет 10-15°C.
5. При нормальной выгрузке гладкие материалы без пузырей. (Случайно имеются пузыри)

Решение простых неисправностей

В процессе применения встречаются со следующими явлениями, по описанию в таблице просто решить. Если еще нельзя решить неисправности, свяжитесь с местом закупки.

Явление неисправности	Причины неисправности	Решение неисправности
Индикаторная лампа зажигания не горит	У адаптера питания неисправности	Сменить адаптер питания
	Подключен розетка питания	Сменить розетку питания
Из сопла не выливается клей	У системной лампы неисправности	Сменить системную лампу
	Выгрузка из сопла слишком редкая	Повысить скорость выгрузки
	Сопло засорилось	Сменить сопло нагревательного сопла
	Температура не хватает	Сменить сопло нагревательного сопла, повысить температуру
	Нет температуры	Сменить сопло нагревательного сопла, систему плату
	Шестерня при сцеплении с расходными материалами бужет	Очистить шестерню, проверить материал
	Профилирование расходных материалов не достало	Возвратить, сделать резкий порт (интервал) материалов
	Контакт нагревательного сопла плохой	Выжать нагревательный сопло и переустановить
	Мотор искривлен или его подшипник оборвался	Сменить деталь мотора
	У программы неисправности	Сменить системную плату
При нагревании нет температуры	Нагревательное сопло искривлено	Сменить сопло нагревательного сопла
	У системной платы неисправности	Сменить системную плату
	Внутренний подшипник оппал	Сменить подшипник
	У системной лампы неисправности	Сменить системную лампу
	Нагревательное сопло искривлено	Сменить сопло нагревательного сопла